



DIBELLA  
LONGLIFE TEXTILES

# LONG LIFE



# TEXTILES

Stefan Tenbusch



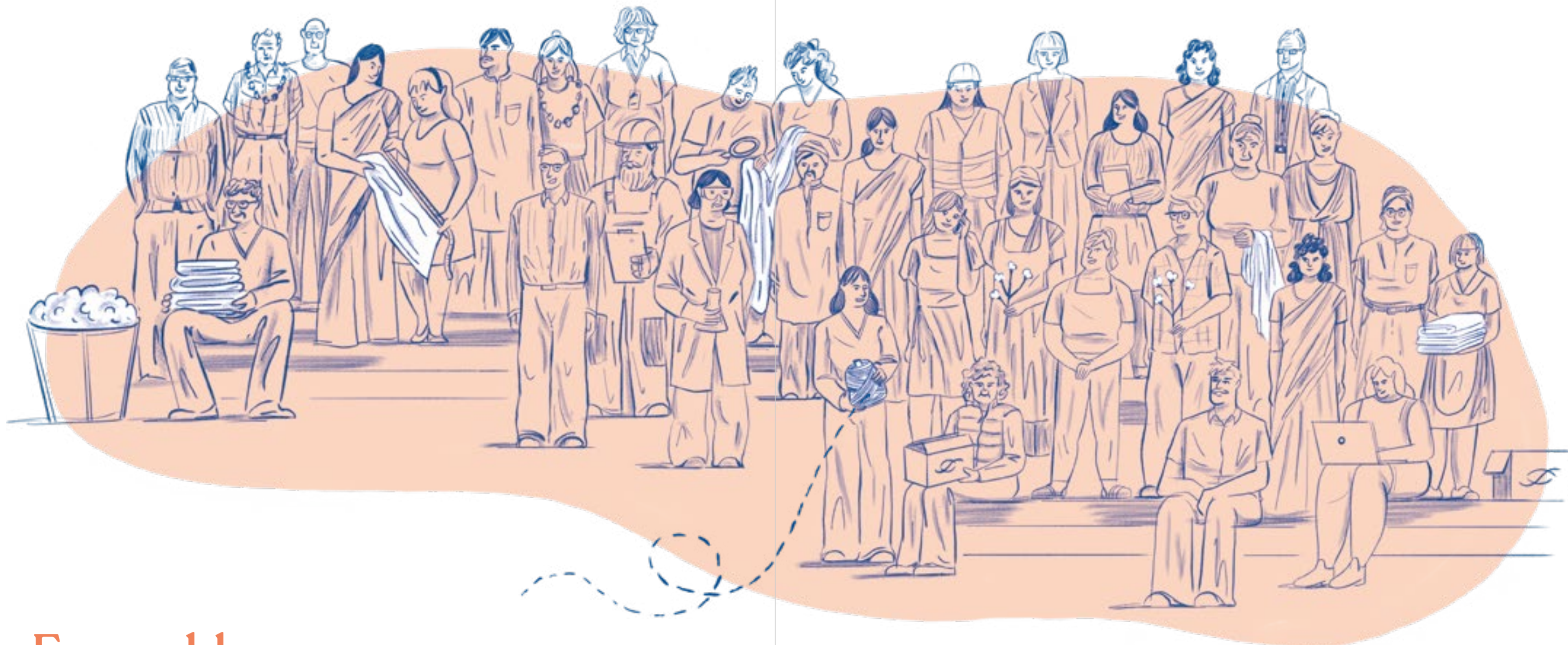
Depuis notre création en 1986, nous avons accompli beaucoup de choses chez Dibella, et nous en sommes très fiers. Nous avons commencé avec deux employés et une petite extension du commerce de fil proprement dit, nous livrons maintenant nos textiles dans toute l'Europe. Pour moi, le partenariat d'égal à égal avec nos clients et nos fournisseurs a toujours été la clé de notre succès. C'est la seule façon de développer des textiles de la plus haute qualité, parfaitement adaptés aux exigences du lavage industriel professionnel, et de les distribuer avec un service personnalisé.

Je suis tout à fait d'accord. Que ce soit en termes de souhaits des clients, d'évolutions réglementaires, d'innovations technologiques ou d'actions durables, nous aimons avoir une longueur d'avance. Avec nos employés, si passionnés par leur travail et leur expertise, nous obtenons ensemble les meilleurs résultats et continuons à établir de nouvelles normes, même après presque 40 ans.

Carsten Ridder



Nous vous invitons à nous rejoindre dans l'avenir !



## Ensemble pour les meilleurs textiles

Ceux qui travaillent chez Dibella sont des experts dans leur domaine. Ainsi, grâce à notre longue expérience et à notre formation continue, nous sommes parfaitement positionnés pour répondre aux exigences du secteur des collectivités.

Nous considérons nos collègues dans les pays d'origine de nos textiles comme faisant tout autant partie de l'équipe. Ces employés, qui travaillent dans la confection en République tchèque ou dans le tissage en Inde, en Chine ou au Pakistan, font partie de Dibella et contribuent de manière significative à notre succès.

Au siège social de Dibella, situé dans la région historique du textile autour de Bocholt, nos collègues travaillent dans les domaines de la gestion, de la technologie textile, des achats, des ventes, du financement, de la logistique et du marketing. Les courtes distances nous permettent une coordination efficace.

Nos partenaires et clients ressentent également que nous travaillons en étroite collaboration et avec plaisir. En effet, les résultats d'une équipe qui fonctionne bien sont convaincants.

# Notre objectif : le meilleur service !

Nous vous assistons dans tous les domaines liés à nos produits et au-delà.



## Assistance logistique

Nous disposons d'un système logistique modulaire : Depuis notre grand entrepôt en Rhénanie-du-Nord-Westphalie, la large gamme standard de Dibella est livrable rapidement. En outre, nous préfinançons la marchandise pour vous et la stockons également à la demande. Dans notre propre atelier de confection en République Tchèque, nous pouvons répondre rapidement aux demandes spéciales individuelles. Pour optimiser les coûts des grosses commandes, nous vous proposons une livraison directe en conteneur depuis le site de production

jusqu'à chez vous. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller sur la solution la mieux adaptée à vos besoins.

Pour faciliter le traitement logistique, nous équipons en option chaque article d'un transpondeur RFID. Si vous le souhaitez, nous pouvons coudre un « respect-code » : grâce à un QR code, la chaîne d'approvisionnement complète du textile peut ainsi être suivie de manière absolument transparente.

## Support technique

Profitez de notre expertise : Nos ingénieurs textiles se feront un plaisir de vous conseiller sur place pour un réglage optimal et énergétiquement efficace des programmes de lavage et de séchage. Pour que vos textiles Dibella personnalisés conservent leurs dimensions, leur douceur, leur durabilité et leur rentabilité.



## Support marketing et conseil en RSE

Faites le bien et parlez-en ! Nous vous proposons des conseils avisés et développons des solutions de communication et du matériel marketing adaptés à vos besoins et à ceux de vos clients.



# Une gamme pour tous les besoins

Pour tous nos produits, nous nous assurons qu'ils sont de haute qualité, durables et optimisés en termes de processus. Nous mettons l'accent sur la durabilité. Cela permet d'économiser de l'argent et des ressources précieuses.

Notre vaste gamme de textiles pour collectivités destinés à l'hôtellerie et au secteur de la santé vous propose des mélanges de tissus et des motifs parfaitement adaptés à vos besoins.

*Hôtellerie*



*Santé publique*



*Compagnie aérienne*



*Industrie de la croisière*



# Longlife Textiles

Les normes les plus élevées dès la gamme de base



Qualité et sécurité optimales dès la version standard!

Toute notre gamme de produits est certifiée OEKO-TEX® MADE IN GREEN et a reçu le BOUTON VERT. Nous offrons la garantie du respect de la loi sur le devoir de vigilance de la chaîne d'approvisionnement et des prescriptions correspondantes de l'UE.

Dibella soutient l'initiative Cotton made in Africa (CmiA).

Vous trouverez l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement de Dibella avec de nombreux détails sur la double page suivante !



Le **GREEN BUTTON** est le premier label textile national et distingue les textiles produits de manière sociale et écologique.



**OEKO-TEX® MADE IN GREEN** est un label de produit traçable. Les employés de tous les secteurs de production bénéficient de garanties en matière d'équité salariale, de droit de regard, de formation continue et de protection légale du travail. Le label garantit également une production respectueuse de l'environnement.

Le blanchiment et la teinture sont effectués selon des méthodes qui ne présentent aucun risque pour la santé, les eaux usées sont épurées et traitées et les consommateurs sont mieux protégés grâce à l'absence de produits chimiques dangereux pour la santé.



Le **coton certifié Cotton made in Africa** de notre chaîne d'approvisionnement soutient une production de coton durable sur le plan social et écologique.

Par rapport au coton conventionnel, la culture du coton consomme 1 560 litres d'eau en moins par kilo de coton et émet 13 % de CO<sub>2</sub> en moins.

L'utilisation de semences génétiquement modifiées est totalement exclue.

# Good Textiles

Qu'est-ce qui rend Dibella Good Textiles « good » ?

Notre assortiment de produits haut de gamme en termes de durabilité et de transparence. Tous les produits sont certifiés Fairtrade et GOTS.

## Coopération premium

**Dibella** rassure les agriculteurs en leur garantissant l'achat du coton et préfinance les semences.

Notre partenaire de coopération sur place, la coopérative Chetna, forme les petits exploitants aux méthodes de culture écologiques et améliore les conditions de vie des personnes. **Vous en saurez plus sur notre engagement à la fin de cette brochure !**



Pour les plus hautes exigences de durabilité !



**Fairtrade** garantit aux fermiers un prix minimum équitable pour la matière première et verse une prime qui est utilisée pour financer des projets sociaux et économiques dans les communautés.



La production est certifiée selon la norme **Global Organic Textile Standard (GOTS)**. Cette norme de transformation du coton biologique, leader mondial, exige des critères écologiques très stricts ainsi que l'absence de pesticides, d'herbicides et de fongicides.

## Good Textiles Des avantages premium pour vous

- Transparence du champ de coton au produit fini, bien au-delà des obligations légales.
- Participez à des projets existants ou lancez le vôtre, par exemple via notre fondation GoodTextiles.
- Votre engagement est au centre de nos préoccupations. Grâce à notre vaste matériel de marketing et à notre savoir-faire en matière de relations publiques.
- Par rapport au coton conventionnel :
  - consommation d'eau réduite de 91 %
  - consommation d'énergie réduite de 62 %
  - gaz à effet de serre réduits de 46 %

# Nous maintenons la transparence de notre chaîne d'approvisionnement

Nos textiles Good sont certifiés GOTS/Fairtrade, les textiles Longlife sont certifiés OEKO-TEX® MADE IN GREEN/GREEN BUTTON.

## 1 Petits agriculteurs

- Utilisation de semences biologiques
- Gestion écologique des champs
- Revenu plus élevé et plus sûr
- Absence de pesticides, d'herbicides et de fongicides



## 2 Coopérative

- Engagement d'achat de coton à des prix équitables
- Formation et soutien aux agriculteurs
- Droit de regard
- Investissement dans des projets d'infrastructure régionaux



## 3 Égrenage

- Séparation mécanique des fibres et des graines
- Transformation des graines en huiles
- Nettoyage du coton des particules étrangères



## 6 Teinture

- Blanchiment et teinture sans risque pour la santé
- Clarification et traitement des eaux usées
- Protection élevée des consommateurs grâce à l'absence de produits chimiques dangereux pour la santé



## 5 Tissage

- Croisement des fils de chaîne et de trame pour former le tissu.
- Processus responsable sur le plan environnemental et social
- Parc de machines ultramodernes pour des tissus de très haute qualité



## 4 Filature

- Mélange et torsion des fibres en fils
- Fabrication socialement responsable
- Respect de la législation en matière de santé et de sécurité



## 8 Dibella

- Sélection de produits selon des critères environnementaux, sociaux et qualitatifs
- Apporte des textiles durables et équitables sur le marché européen
- Les textiles sont conformes à la législation (inter)nationale sur la chaîne d'approvisionnement



## 7 Atelier de couture

- Normes sociales et de travail élevées
- Garantie de la sécurité et de la santé au travail
- Contrôle final des marchandises/ de la qualité selon les normes internationales
- Couturiers/couturières hautement qualifié(e)s et formé(e)s



## 10 Hôtel

- Offre un produit équitable et écologique pour le client
- Crée un sentiment de bien-être et d'expérience dans l'hôtel
- Respect du devoir de diligence de la chaîne d'approvisionnement



## 9 Service textile

- Un processus de lavage respectueux de l'environnement
  - Des produits durables pour le leasing textile
  - Des processus optimisés pour une utilisation multiple



## 13 Re-/Upcycling

- Transforme les textiles usagés en polyester recyclé et en fibres de cellulose régénérées, contribuant ainsi à la vision « From textile to textile ».
- Rend possible de nouveaux produits circulaires à partir de textiles usagés

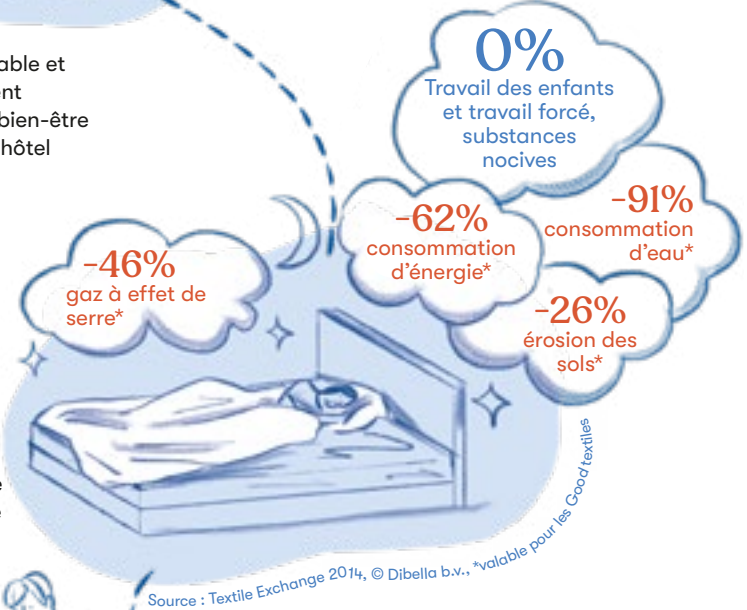
## 11 Hôte

- Utilise des textiles sans résidus dangereux pour la santé
- Obtient une valeur ajoutée éthique à travers la chaîne de valeur textile équitable jusqu'au petit agriculteur



## 12 Service textile

- Collecte et tri des textiles usagés B2B
- Dirige les textiles usagés vers un processus circulaire dans le respect des directives légales en matière de gestion des déchets.



Pour nos produits biologiques issus du commerce équitable (qui couvrent l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement depuis les petits agriculteurs), nous achetons le coton à la coopérative Chetna en Inde.

Ce coton cultivé de manière durable (régénérative) et équitable est transformé sur place dans des entreprises certifiées GOTS-Fairtrade, ce qui permet d'atteindre le niveau de durabilité le plus élevé possible.



OEKO-TEX® MADE IN GREEN garantit les meilleures normes sociales et environnementales à partir du tissage (représenté en bleu) et constitue la pierre angulaire de la gamme de produits Dibella. En outre, OEKO-TEX® MADE IN GREEN constitue une base pour le label gouvernemental GREEN BUTTON.

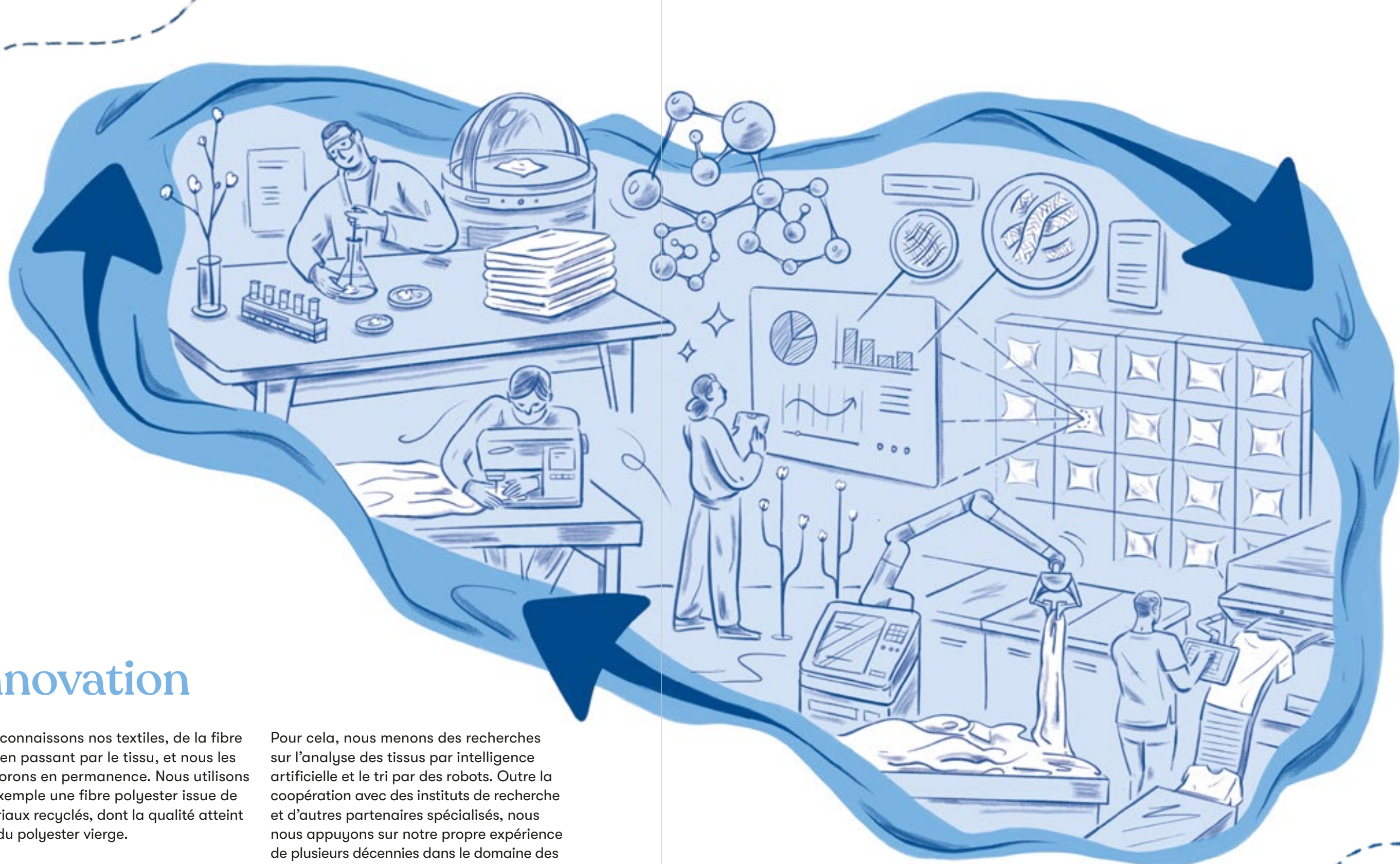


# Innovation

Nous connaissons nos textiles, de la fibre au fil en passant par le tissu, et nous les améliorons en permanence. Nous utilisons par exemple une fibre polyester issue de matériaux recyclés, dont la qualité atteint celle du polyester vierge.

Aujourd'hui déjà, nous reprenons les textiles mis au rebut après leur utilisation et les recyclons. Notre grand objectif est de parvenir à une circularité totale.

Pour cela, nous menons des recherches sur l'analyse des tissus par intelligence artificielle et le tri par des robots. Outre la coopération avec des instituts de recherche et d'autres partenaires spécialisés, nous nous appuyons sur notre propre expérience de plusieurs décennies dans le domaine des textiles et des exigences du lavage industriel. Notre objectif : nous améliorer en permanence.



# Notre engagement

Dibella est fortement enraciné dans le Westmünsterland, où l'industrie textile est prospère depuis 150 ans. Sur le plan économique, nous agissons sur plusieurs continents et dans différents pays, ce qui nous permet de nous engager simultanément dans de nombreux endroits, au-delà de la coopération équitable.

Avoir des partenaires d'égal à égal dans les pays d'origine de nos textiles nous permet, en plus des grands avantages pour notre travail, d'avoir un contact personnel avec les gens sur place. Cela nous permet de savoir ce dont nous avons besoin en plus d'une rémunération équitable et de bonnes conditions de travail.



## La durabilité dans notre région

Dans notre région d'origine, nous encourageons la biodiversité et avons par exemple créé des prairies fleuries à cet effet. Notre bâtiment d'entreprise, conçu pour être économe en énergie, dispose de sa propre

installation photovoltaïque et les voitures de l'entreprise sont des voitures électriques. Mais ici, dans le Münsterland, beaucoup viennent naturellement au travail à vélo !

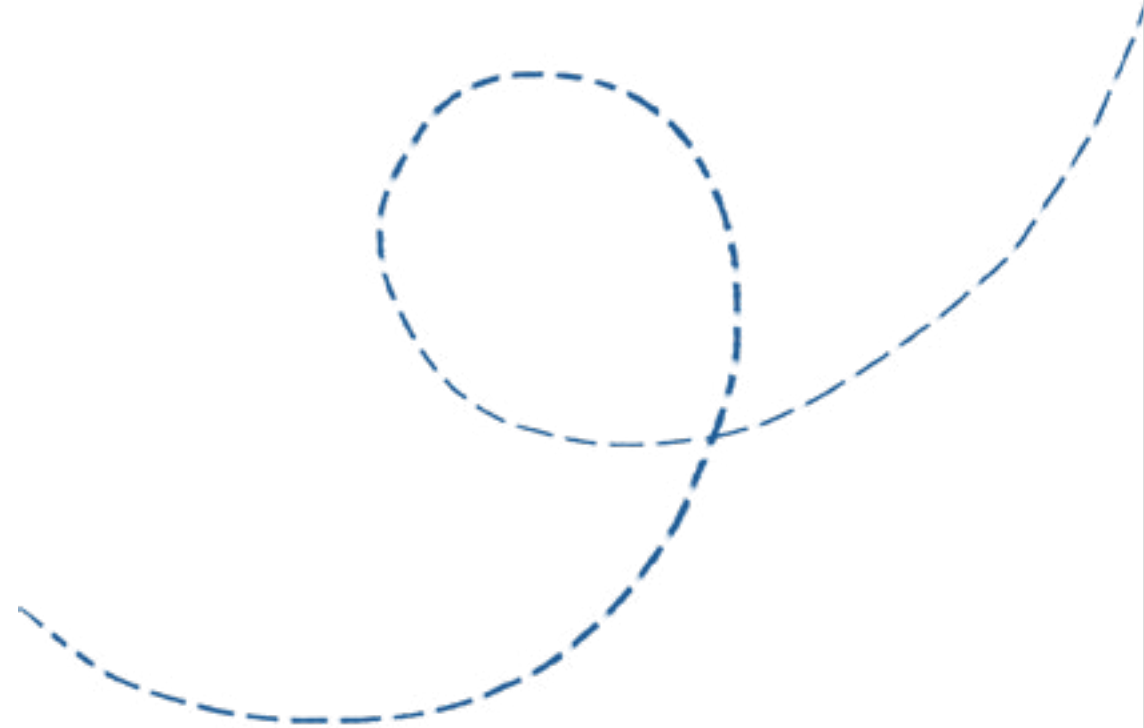
## Engagement dans les pays d'origine

Les fermiers, les tisserands et les communautés dans lesquelles ils vivent ont besoin d'un soutien supplémentaire, qui va au-delà de bonnes conditions de travail. Nous nous engageons concrètement sur le terrain avec de nombreux projets différents, également en collabora-

tion avec nos fournisseurs. Certains de ces projets sont soutenus par notre propre fondation, la GoodTextiles Foundation. Nous invitons nos partenaires commerciaux à s'engager avec nous.

En savoir plus sur : [www.goodtextiles.org](http://www.goodtextiles.org)

# Impressum



## Contact

Dibella b.v.  
Hamelandroute 90  
NL 7121 JC Aalten  
[www.dibellatextiles.com](http://www.dibellatextiles.com)

Tél. : +49 (0) 2871 2198-0  
Fax : +49 (0) 2871 2198-20

## Sources

Droits d'image :  
toutes les photos © Dibella b.v.  
Design : Ellery Studio

Mentions légales  
Éditeur : Dibella b.v.,  
Hamelandroute 90, NL 7121 JC Aalten,  
V.i.S.d.P.: Carsten Ridder, Stefan Tenbusch

Nous croyons qu'il faut faire le bien en créant des textiles durables, en respectant la nature et en plaçant les personnes au centre de nos activités.

Notre valeur ajoutée est appréciée. En collaboration avec nos partenaires, nous mettons tout en œuvre pour atteindre un cycle de vie de 100 % avec une qualité de produit optimale.

